

ホース配管 安心セット

食品衛生法適合

(昭和26年厚生省告示52号)
(平成18年厚生労働省告示201号)

特許取得済

ナット式継手 対応!
(トヨコネクタ)

今までは…

廃材を低温で焼却すると
ダイオキシンが発生する!



エコロンホースなら

エコロンホースシリーズは
ポリオレフィン樹脂だから
焼却してもダイオキシンの発生を
抑えるから安心!



耐圧・柔軟・軽量で
配管しやすい!

専用継手で
漏れ・抜け防止



環境対策
万全!!



ISO14000対策

薬品・食品配管用



エコロン®ホースシリーズ

圧送用

エコロン®ホース

吸引用

エコロン®Sホース

新発売

現場施工できる!
専用継手



継手加締め品



耐薬品性

ホース内面はポリオレフィン系樹脂だから
耐薬品性・耐油性に優れる。

油脂類対応

食品衛生法(平成18年厚生労働省告示201号)適合。

環境対策

燃やしてもダイオキシンなどの
有害ガスがでない。



© お問い合わせ・ご用命は _____

<http://www.toyox.co.jp>

※ ご使用の際は、「安全上のご注意」をよくお読みの上ご使用ください。

エコロン®ホースシリーズ 現場改善情報

このようなご使用方法で問題解決された事例です。

※ 下記事例は一部の例を記載しております。様々な場面に
ご対応させていただきます。お気軽にご相談ください。



エコロン®ホース

【 樹脂原料工場 】

お困りごと

ホースの劣化が早く、交換頻度が高い

工場内で塩ビホースを使用しているが、30%の硫酸を流しているホースなどは劣化が早く、交換が頻繁で困っていた。



解決に 「エコロンホース」採用

- 薬品による劣化が少ないので、交換頻度が減少し、メンテナンス費なども削減。
- ホース劣化による流体漏れのリスク軽減。



【 設備機器開発会社 】

お困りごと

塩ビホースは、薬品で劣化が早くて安全性に不安がある

設備機器開発会社で、工場廃水のpH調整用の苛性ソーダなどの薬品を通すホースに、塩ビブレードホースを使用していた。ホース交換時に確認したところ、一部の薬品が塩ビホースでは硬化しやすいことがわかり、安全性に不安を感じていた。



解決に 「エコロンホース」採用

- 薬品による硬化が少なく、安心・安全。
- ホース交換頻度も減少し、設備稼働効率UP。



【 食品充填工場 】

お困りごと

塩ビホースの臭いが食品へ移り、対策が必要になった

食品原料の搬送ラインや充填ラインで、従来から塩ビブレードホースを使用。ところが製造方法を変更したところ“食品からホースの臭いがする”という問題が発生し、対策が急務となった。



解決に 「エコロンホース」採用

- 臭いの少ない非塩ビ素材のホースで安心。
- 食品衛生法に適合で安全・安心。

